

—

—

—

.

:

.

.

.

.

.

.

.

...

...

...

() " "

.1996

" "

.

.

:

. - *
. - *
. - *

.

:

-1

.

-2

(/)

.

-3

.

-4

:

:

-1

:

-2

...

:

-3

:

-4

:

-5

)

.(..

,

,

,

.

.

-

-

.

:

:

:

.

.

Fundamental education

.

"

"

1972

.

.

.

"

"

...

%71.2

%83.6

.

.

.

$$\begin{array}{rcl}
 857,5 & 2005 & \\
 847,3 & (& 15) \\
 - 68,4 = & - 136,7 = &) \\
 167,3 = & - 39,6 = & \\
 & & .(\dots 427,2 =
 \end{array}$$

$$\begin{array}{rcl}
 & & : \\
 & & :
 \end{array}$$

$$\begin{array}{rcl}
) & (& : \\
 & & .(\\
 & &)
 \end{array}$$

$$\begin{array}{rcl}
 & .(& \\
 & . & 12 \\
 \%1,9 & 2002 & \\
 & .\%0,7 &
 \end{array}$$

$$\begin{array}{rcl}
 \%45 & & . \\
 & & .
 \end{array}$$

...

:

.

:

.

.

% 11

.

%4

.

.

.

:

:

.

.

.

()

Globalization -

10

12

)
Total Quality & Educational

.(
Reform -

.(=)



.
 .
 :
 (... - -) -
 .
 -
 , -
 .
 -
 .
 -
 .
 -
 .
 -
 .
 :
 .
 :
 .
 :
 -1

-2

-3

-4

...

-5

-6

-7

-8

·

:

·

" Jacques Delors -

" ... "

"

·

·

"

"

(U N D P)

·

1999

...

%84

%97

%20.4

%15

%88

:

900

- *

15

- *

- *

%8

- *

%16

- *

%25

%75 -

“

”

”

”

：

”

”

* * * * *